

Ciclo a N°2 strati

PRIMER: LY175100 HYDROPOX PRIMER HCR
FINITURA: LOYD0155 HYDROCRYL 2K

SETTORI: TRANSPORTATION E GENERAL INDUSTRY
MANUFATTI: AUTOBUS, TRUCKS, FURGONI, CELLE ISOTERMICHE, MACCHINE OPERATRICI, MACCHINE INDUSTRIALI, MACCHINE AGRICOLE-MOVIMENTO TERRA, STAZIONI DI SERVIZIO, ECC..

SUPPORTI : Acciaio CR, Acciaio Zincato HDG, Alluminio e sue leghe, Acciaio Zincato EG, Acciaio inox, PRFV.

TIPO DI ESSICCAZIONE : temperatura ambiente, forno

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI: Vedi scheda "PREPARAZIONE DEI SUPPORTI ALLA VERNICIATURA"

LIVELLO DI PREPRATTAMENTO CONSIGLIATO: Massimo

CARATTERISTICHE DEL CICLO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Prove eseguite su RAL 4008, 5015 e 6032

Cupping test Erichsen	ISO 1520	9.5 mm
Impact test diretto	ISO 6273	>50 cm

CARATTERISTICHE ESTETICHE

Prove eseguite su RAL 4008, 5015 e 6032

Gloss 60°	ISO 2813	90 GU
Haze	ASTM E 430	23

RESISTENZE CHIMICHE

Prove eseguite su RAL 4008, 5015 e 6032

Gasolio	ML 03.02.29.00	>50 doppi colpi
Benzina	ML 03.02.29.00	30 doppi colpi
Soluzione alcool isopropilico 20% in acqua	ML 03.02.29.00	>50 doppi colpi

DURABILITA'

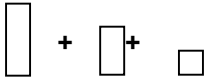




Prove eseguite su RAL 5015

Nebbia salina (durata esposizione ore 780)	ASTM B 117	
Arrugginimento	ISO 4628/3	Assente
Blistering	ISO 4628/2	Assente
Corrosione croce di S.Andrea	ISO 4628/8	< 1 mm

Umidostato (durata esposizione ore 500)	ISO 6270	
Arrugginimento	ISO 4628/3	Assente
Blistering	ISO 4628/2	Assente

Weather-o-meter (durata esposizione 1500 ore)	ASTM G 155	
Differenza colore	Cie Lab	ΔE < 2
Differenza di brillantezza 60°	ISO 2813	<20%

Nota: I dati esposti sono la media ponderata delle prestazioni avutesi su provini di diversi metalli (acciaio al carbonio Q-panel S36, Acciaio zincato a caldo (HDG), Alluminio 99.5) e non costituiscono garanzia di alcuna natura

	 PREPARAZIONE MISCELA		 ESSICCAZIONE				
	A PESO	A VOLUME	@ 20°C	@60°C supporto	SPESSORE (SECCO)	CARTEGGIATURA	SCHEDA TECNICA
PRIMER (1+1 MANI) LY175100 LOYD0378 L0000089 O L0000079	1000 300 150-250 150-200	1000 500 240-400 240-320	*In ciclo B/B 2-72h **In ciclo S/S 24h	60'	100 - 150 μ	P360	8430
FINITURA (1+1 MANI) LOYD0155 LOYD0344 L0000089	1000 500 200-300	1000 500 250-350	24 h	60'	40 - 50 μ		0543-1

Nota: Per massima rapidità e velocità di essiccazione all'aria, si consiglia di diluire con L0000089. Per supporti di grandi superfici, per geometrie complesse ed in caso di temperature superiori a 25°C, si consiglia di diluire con L0000079.

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo. La presente scheda di ciclo annulla e sostituisce le precedenti di pari oggetto in vostro possesso.

Il presente ciclo è certificato secondo la norma ISO 12944/6 per la classe di corrosività C4, range di durabilità High

ISO 12944-6

CERTIFICATION

Paint and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems.

Laboratory performance tests and assessment.

PAINT SYSTEM

OPTIFAN

High Performance Waterborne Process

1st Coat	HYDROPOX PRIMER HCR	Y175100
2st Coat	HYDROCRYL 2K XX	YD1XX

INNOVHUB - SSOG
PAINT AND VARNISHES LABORATRY
Via G. Colombo, 79
20133 – Milano



INNOVHUB
STAZIONI Sperimentali
PER L'INDUSTRIA

Innovazione e ricerca

SSOG
SISTEMI STRUTTURALI E COI SERVIZI

TEST REPORT N° 17LA05288

SAMPLE DESCRIPTION : PAINT SYSTEM FOR CORROSION PROTECTION

PURCHASER: LECHLER SPA
VIA CECILIO, 17
20100 COMO (CO) – ITALY

IDENTIFICATION: OPTIFAN
HIGH PERFORMANCE WATERBORNE PROCESS

TEST PANELS

Sand blasted steel prepared according to point 5.1.1

- ▶ size: 150x300 mm
- ▶ thickness: 3.0 mm
- ▶ surface preparation grade: SA 2 ½ as defined in ISO 8501-1
- ▶ surface profile: medium (G) as defined in ISO 8503-1

PROTECTIVE PAINT SYSTEM DESCRIPTION

	Trade name	Colour	Description	NDFT (µm)
1st Coat	Y175100 HYDROPOX PRIMER HCR	Grey	Epoxy- Primer (WB)	230
2st Coat	YD1XX HYDROCRYL 2K XX	Blu	2K Acryl Polyurethane topcoat (WB)	90
Total NDFT (µm)				320

INNOVHUB
STAZIONI SPERIMENTALI
PER L'INDUSTRIA
Innovazione e ricerca

SS16
STAZIONE SPERIMENTALE
PER LE INDUSTRIE RESINICHE E DEI GRASSI

TEST REPORT N° 17LA05288

ASSESSMENT OF CORROSION CATEGORY

TEST REGIME	TEST	METHOD	CORROSION CATEGORY TARGET	LABORATORY PERFORMANCE ASSESSMENT
1	NEUTRAL SALT SPRAY	ISO 9227	C4 High	COMPLY
1	EVALUATION AFTER SALT FOG	ISO 4628 -2/5 APPENDIX A	C4 High	COMPLY
1	ADESION AFTER SALT FOG	ISO 4624	C4 High	COMPLY
1	WATER CONDENSATION	6270-1	C4 High	COMPLY
1	EVALUATION AFTER HUMIDITY	ISO 4628 -2/5	C4 High	COMPLY
1	ADESION AFTER HUMIDITY	ISO 4624	C4 High	COMPLY

WE CERTIFY THAT PAINT SYSTEM OPTIFAN ABOVE DESCRIBED PASSED ALL THE TESTS IN ACCORDANCE TO ISO 12944-6 FOR THE CORROSION CATEGORY C4 DURABILITY RANGE HIGH

Head of LPV Department
(Mr. Gianmaria Gasparini)

Laboratory Manager
(Mrs. Patrizia Sadocco)

In accordo con il paragrafo 5.5 della norma ISO 12944/5, si rende noto che il "range di durabilità" non è un "tempo di garanzia". La durabilità è una considerazione tecnica che può aiutare a stabilire un programma di manutenzione.

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo. La presente scheda di ciclo annulla e sostituisce le precedenti di pari oggetto in vostro possesso.

Scheda di ciclo n° 1187
LSP4032745/MN
Data: 22/04/2020

Responsabile Commessa
F. Marieni