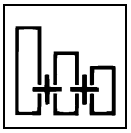
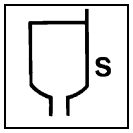
LH142 (YD142)
HYDROCRYL 2K MATT



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Tempo max. utilizzo:
3 h a 20° C



25-30" DIN 4
a 20° C

Ø 1.2-1,4 mm
4 Atm

N° mani: 2-3

Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 2 h
In profondità: 24 h
A forno a 60°C:
60 min.

+5 – +35°C

DESCRIZIONE

Smalto poliuretanico bicomponente all'acqua 4 : 1 per applicazioni industriali ad effetto satinato.

UTILIZZO SPECIFICO

Finiture per veicolato industriale, per macchine utensili, mobili metallici, minuterie varie, finiture industriali in genere.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Basso V.O.C.
- Eccellenti caratteristiche meccaniche
- Effetto opaco uniforme e antigraffio
- Ottime resistenze alla luce e agli agenti atmosferici
- Alta resa
- Facile applicabilità
- Tinte esenti da cromo, piombo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi essiccati e carteggiati

- LH101 (YD101) HYDROPRIMER 1K
- Y175001 HYDROPOX PRIMER R-EC
- Y106001 (YD106) HYDROPUR SEALER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	a peso	a volume
LH142 HYDROCRYL 2K MATT (derivato da binder YD142)	1000 g	1000 ml
YD344 HYDROCRYL 2K HARDENER	250 g	250 ml
00089 DESALTED WATER (Acqua demineralizzata)	200-250 g	250-300 ml

NOTA: Consigliamo porre sotto miscelazione il prodotto da reticolare e, sempre mescolando, aggiungere l'hardener a filo, fino a completa omogeneizzazione. Diluire dopo catalisi. Nel caso non fosse possibile questa operazione, aggiungere l'hardener al prodotto da reticolare e mescolare o agitare immediatamente in maniera energica fino a completa omogeneizzazione. Diluire sempre dopo catalisi.

Tempo massimo di utilizzo a 20 °C: 3 ore
Viscosità di applicazione a 20°C: 25-30" DIN 4
Ø ugello: convenzionale 1,2-1,4 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm
N. mani: 2 – 3
Intervallo fra le mani : 15' a 20°C
Spessore consigliato: 30-40 µ
Resa teorica: 1 l di miscela = 8,5 m² a 40 µ
Ambito applicativo: temp.: 15-30 °C U.R.: 30-80%

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Finiture Speciali IIB/e - COV pronto all'uso 840 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 300 g/l di COV (esclusa l'acqua)

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:
Fuori polvere: 20-25 min.
Maneggiabile: 2 ore
In profondità: 24 ore

A forno a 60°C:
60 min.

L'indurimento prosegue nei 3-4 gg. successivi

OSSERVAZIONI

Il grado di opacità ottenibile varia da 10-20 gloss a seconda del colore realizzato, delle modalità applicative e di essiccazione.
Bisogna infatti considerare che:

- con spessori più elevati, si ottengono finiture più lucide; viceversa con spessori più bassi, si ottengono finiture più opache;
- se l'essiccazione dello smalto è accelerata a forno (mantenendo gli stessi spessori) si possono ottenere finiture più lucide anche di 5-10 gloss;
- le variazioni di tinta che si ottengono confrontando la stessa formula trasformata da lucida ad opaca, rientrano nella normalità di qualsiasi tipo di finitura utilizzata.

Essendo un prodotto a base acquosa ha una stabilità allo stoccaggio di 12 mesi.
TEME IL GELO. Temperatura di stoccaggio : +5- +35°C

E' possibile miscelare il binder YD142 HYDROCRYL 2K MATT con il corrispondente lucido YD155 HYDROCRYL 2K per regolare il livello di gloss.

SCHEDA TECNICA N° 0542-I
REV. 12/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.