

## Sirio HH



## Manuale d'uso e manutenzione

## Indice

<b>1</b>	<b>INFORMAZIONI GENERALI</b>	<b>4</b>
1.1	IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE	4
1.2	IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	4
1.3	DICHIARAZIONE CE	5
1.4	NORME DI RIFERIMENTO	6
1.5	GARANZIA	6
<b>2</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA MACCHINA</b>	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>SICUREZZA</b>	<b>8</b>
3.1	REGOLE DI SICUREZZA	8
3.2	IMPIANTO ELETTRICO DI ALIMENTAZIONE	8
3.3	ZONE DI LAVORO	9
3.4	COMPONENTI E DISPOSITIVI DI SICUREZZA	9
3.5	RISCHI RESIDUI	9
3.6	SIMBOLOGIA RIPORTATA SULLA MACCHINA	10
3.7	USO PREVISTO DELLA MACCHINA	10
3.8	USO NON PREVISTO	10
<b>4</b>	<b>TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE</b>	<b>11</b>
<b>5</b>	<b>INSTALLAZIONE</b>	<b>12</b>
<b>6</b>	<b>UTILIZZO</b>	<b>18</b>
6.1	ISTRUZIONI D'USO E REGOLAZIONE QUADRO ELETTRONICO STANDARD	18
6.2	IMPOSTAZIONI PERSONALIZZATE TEMPI AGITAZIONE PAUSA	19
6.3	CARICO/SCARICO DEI BARATTOLI	19
<b>7</b>	<b>MANUTENZIONE</b>	<b>20</b>
7.1	MANUTENZIONE ORDINARIA	20
7.2	PERIODI DI NON UTILIZZO	20
<b>8</b>	<b>DIAGNOSI</b>	<b>21</b>
<b>9</b>	<b>SPECIFICHE</b>	<b>22</b>
9.1	SPECIFICHE TECNICHE TINTOMETRO MODELLO STANDARD	22
9.2	SPECIFICHE TECNICHE TINTOMETRO MODELLO ATEX	23
<b>10</b>	<b>SCHEMI ELETTRICI</b>	<b>24</b>
10.1	CABLAGGIO ALIMENTATORE-QUADRO STANDARD/MOTORE MONOFASE	24
10.2	CABLAGGIO ALIMENTATORE-QUADRO/MOTORE MONOFASE ATEX	25
<b>11</b>	<b>SMALTIMENTO</b>	<b>26</b>



<b>12</b>	<b>RICAMBI</b>	<b>27</b>
12.1	BASAMENTI STANDARD	27
12.2	BASAMENTI ATEX	27
12.3	MODULI	28
12.4	ALBERI DI TRASMISSIONE	28

## 1 INFORMAZIONI GENERALI

### 1.1 Identificazione del costruttore

TECMEC S.r.l.

Località Faustina, 63

20080 Albairate (MI) – Italy

Tel: +39 02 9469871

Fax: +39 02 94698741

e-mail: tecmec@tecmec.com

web: www.tecmec.com

### 1.2 Identificazione del prodotto

Sul pannello frontale superiore è apposta un'etichetta adesiva che identifica la macchina riportante i seguenti dati:

- Simbologia relativa alle prescrizioni di sicurezza e salute
- Dati del costruttore
- Marchio CE
- Anno di costruzione
- Numero di matricola
- Codice univoco della macchina
- Classe di protezione del motore
- Caratteristiche elettriche

			Loc. Faustina, 63 20080 ALBAIRATE (Milano) ITALY Tel. 0039.2.946987.1 Fax 0039.2.946987.41		
Anno di costruzione Manufacture year Baujahr Année de fabrication Año de fabricación		<input type="text"/>	Matricola N° Serial number Matrikel N° Maticule N° Matricula N°		<input type="text"/>
Codice Kodex Code Código		<input type="text"/>	Tipo motore Type motor Typ motor Type moteur Tipo motor		<input type="text"/>
Caratt. elettriche Electrical features Elektrische daten Caract. électriques Caract. eléctricas		<input type="text"/> V	<input type="text"/> Hz	<input type="text"/> Kw	

Mod. M 720-08 (Rev. 1 del 28.03.2006)

### 1.3 Dichiarazione CE



**DICHIARAZIONE "CE" DI CONFORMITÀ "CE" CONFORMITY DECLARATION  
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ "CE" DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD  
"CE" ÜBEREINSTIMMUNGERKLÄRUNG "EU" OVERENSSTEMMELSEERKLÆRING**

Si dichiara che i macchinari di nostra fornitura si intendono progettati e costruiti in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e salute dettati dalla Direttiva Europea sulla Sicurezza delle Macchine. Rammentiamo che la presente dichiarazione perde validità in caso di modifiche sui macchinari eseguite senza il nostro consenso.

It is hereby certified that the equipment we supply are designed and manufactured according to the safety and welfare essential requirements prescribed by the European Directive on Machines Safety. We remind that the present declaration loses validity in case of modifications on machinery carried out without our consent.

Nous déclarons que la machine de notre fourniture spécifiée ci-dessous a été conçue et construite en conformité aux normes essentielles de santé et de sécurité requises par la Directive Européenne pour la Sécurité des Machines. Cette déclaration perdra sa validité au cas où la machine aurait subi des modifications sans notre autorisation.

Se declara que las máquinas de nuestro suministro han sido proyectadas y construidas en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad y salud dictadas por la Norma europea sobre la Seguridad de Máquinas. Recordamos que la presente declaración pierde validez en caso de modificaciones sobre las máquinas ejecutadas sin nuestro consentimiento.

Es ist hier erklärt, daß die von uns hergestellten Maschinen in Übereinstimmung mit den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen nach der Europäischen Richtlinie über die Maschinensicherheit geplant und aufgebaut sind. Wir erinnern Sie daran, daß die vorliegende Erklärung ihre Gültigkeit im Fall von Änderungen auf die Maschinen verliert, die ohne unsere Zustimmung gemacht werden.

Vi erklærer hermed, at det udstyr vi leverer, er designet og produceret i overensstemmelse med de vigtigste sikkerheds- og sundhedskrav fastsat i det europæiske direktiv om maskinsikkerhed. Vi minder om, at denne erklæring mister sin gyldighed, hvis der bliver udført ændringer på maskiner uden vort samtykke

**Identificazione della macchina, Machine identification, Identification de la machine, Identifikation der Maschine, Maskinidentifikation :**

Codice, Code, Maschinennummer, Tipo, Kode : **012xxx**  
Descrizione, Description, Schilderung, Beskrivelse : **SIRIO HH xxxx**  
Matricola, Type, Modell, Matricola, Model : **SNxxxxxx**  
Anno di costruzione, Year of manufacture, Année de construction, Baujahr, Fecha, Produktionsår : **20xx**

**Direttive di riferimento, Reference directions, Directives de référence, Normas de referencia, Beziehungsrichtlinie Henvisning til direktiver:**

Direttiva Bassa Tensione (2014/35/UE) Directive Basse Tension (2014/35/UE) Low Tension Directive (2014/35/UE) Norma Baja Tensión (2014/35/UE) Niederspannung Richtlinie (2014/35/UE)

Direttiva Macchine (2006/42/CE) Machines Directive (2006/42/CE) Directive Machine (2006/42/CE) Directivas Máquinas (2006/42/CE) Maschinen Richtlinie (2006/42/CE)

Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE Directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE Electromagnetic compatibility directive 2014/30/UE Norma compatibilidad electromagnética 2014/30/UE 2014/30/UE Elektromagnetische Kompatibilität Richt

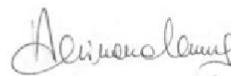
**Norme applicate, Applied regulations, Normes appliquées, Normas aplicadas, Angewandte Anweisungen, Anvendte normer :**

CEI EN 60204-1  
UNI EN ISO 12100:2010



data: **xx/xx/xxxx**

**Firma del fabbricante, Manufacturer signature, Signature du fabriquant, Firma del fabricante, Herstellerunterschrift, Underskrivers navn** :



**Identificazione del firmatario, Signer identification, Identification du signataire, Identificación del firmante, Unterzeichner Identifizierung, Stilling i virksomheden** :

**AMMINISTRATORE UNICO**

## **1.4 Norme di riferimento**

2006/42/CE	Direttiva macchine
2014/35/UE	Direttiva bassa tensione
2014/30/UE	Direttiva compatibilità elettromagnetica
UNI EN ISO 12100:2010	Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione
CEI EN 60204-1	Equipaggiamento elettrico delle macchine

## **1.5 Garanzia**

La garanzia consiste nella sostituzione o riparazione gratuita dei componenti che presentano difetti di fabbricazione.

Per le condizioni di garanzia fare riferimento al documento contenente le condizioni di garanzia presente sul cd fornito assieme al prodotto.

In particolare, sono escluse dalla garanzia le avarie per trasporti, per la non osservanza delle istruzioni di montaggio e funzionamento, per interventi di personale non autorizzato o comunque per cause non dipendenti dalla ditta costruttrice.

## **2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**

Il tintometro temporizzato Sirio HH è un'apparecchiatura studiata per il settore professionale.

La funzione unica di questa apparecchiatura è quella di mantenere omogenee, nel tempo, le paste coloranti contenute nei barattoli/latte (munite di idonei coperchi forniti separatamente da Tecmec).

Al fine di evitare incidenti e/o danni alle persone e/o cose, la macchina deve essere utilizzata da personale istruito al corretto uso della stessa.

## **3 SICUREZZA**

### **3.1 Regole di sicurezza**

Il tintometro Sirio HH deve essere inserito nella valutazione del rischio aziendale e richiede l'osservanza delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Per assicurare il più elevato grado di sicurezza possibile nell'uso corretto della macchina, sono stati adottati tutti i provvedimenti ritenuti necessari nelle fasi di progettazione, costruzione, collaudo e installazione.

**La macchina deve essere utilizzata da personale istruito al corretto uso della stessa, al fine di evitare incidenti e danni alle persone ed alle cose.**

La componentistica adottata è conforme alle norme vigenti.

Il tintometro Sirio HH deve essere posizionato in una apposita vasca idonea a contenere le eventuali uscite del prodotto.

**Per evitare che la macchina presenti problemi d'instabilità è necessario verificare sia la perfetta regolazione dei piedini di appoggio posti nella parte inferiore della struttura che il suo fissaggio al muro con le modalità descritte nella istruzioni di montaggio.**

### **3.2 Impianto elettrico di alimentazione**

Determinato il luogo d'installazione, i requisiti preliminari da attuare prima di collocare la macchina agitatrice sono i seguenti:

- L'alimentazione elettrica deve essere fornita mediante un quadro a muro posto in prossimità del dispenser.
- La potenza massima prevista è di 0.75Kw. La sezione di ogni conduttore non deve essere inferiore a 1,5 mm<sup>2</sup>.
- La linea d'alimentazione deve essere provvista di un collegamento di terra efficiente e conforme ai requisiti previsti dalle norme vigenti.
- Il quadro d'alimentazione, deve essere composto da un interruttore magnetotermico differenziale da 10 A ( $I_{\Delta n}=0,03A$ ) e di tensioni e fasi compatibili con il tipo d'alimentazione dell'agitatore (monofase).

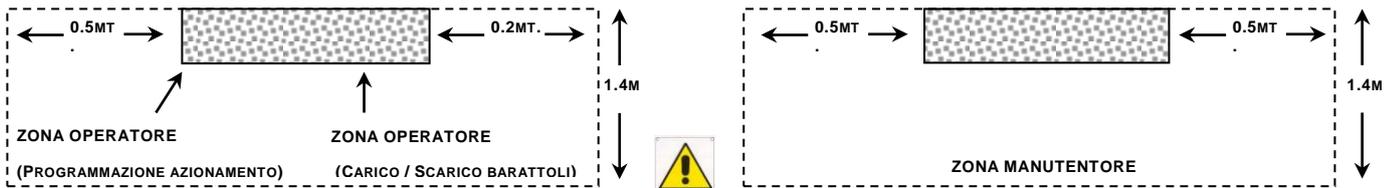
Per avere una sicurezza operativa completa sia per la macchina che per l'operatore è molto importante usare, nella costruzione del quadro, la tipologia di interruttore indicata poiché questo svolge una doppia funzione: magnetotermica per la protezione dei sovraccarichi, cortocircuiti e differenziale contro eventuali tensioni di contatto diretto/accidentale a massa.

È importante fare le dovute valutazioni del luogo ed attenersi alle normative che prescrivono le caratteristiche dell'impianto elettrico affinché non siano causa d'infortuni o incidenti.

### 3.3 Zone di lavoro

Le zone dove un uso improprio od interventi non consentiti possono presentare rischi sono:

- la zona Operatore
- la zona del Manutentore



### 3.4 Componenti e dispositivi di sicurezza

La macchina è equipaggiata da un pulsante d'emergenza "Fungo Rosso" montato sul pannello di comando (versione IP54 ed ATEX).

L'azionamento a pressione di questo pulsante provoca un immediato arresto di emergenza di categoria 0, in quanto viene interrotta l'alimentazione al motore con il conseguente arresto del movimento.

Il ripristino del normale funzionamento della macchina si ottiene:

- disarmando il ritegno del fungo di emergenza
- premendo il pulsante d'avvio

### 3.5 Rischi residui

Nonostante i provvedimenti adottati nella progettazione della macchina atti a garantire un uso sicuro si possono verificare situazioni ragionevolmente prevedibili per le quali è stato possibile solo la riduzione del rischio ma non la completa eliminazione.

Rischio	Precauzione
Ferite o schiacciamenti durante carico/scarico barattoli.	Usare guanti protettivi e scarpe di sicurezza durante carico/scarico barattoli.
Danni agli occhi dovuti a spruzzi di vernice.	Usare occhiali protettivi.
Azioni improprie con macchina in movimento.	Non effettuare carico o scarico barattoli con macchina in movimento. Non inserire le mani od altri corpi estranei nella zona di agitazione durante il normale funzionamento del macchinario.

**Il tintometro è studiato per l'impiego di paste coloranti di varie tipologie. Prima del loro utilizzo attenersi alle istruzioni, agli avvertimenti e alle disposizioni di sicurezza riportate sulle singole confezioni e sulle schede tecniche rilasciate dai produttori.**

### 3.6 Simbologia riportata sulla macchina

	Pericolo per la presenza di impianti elettrici sotto tensione. È vietato eseguire lavori su apparecchiature elettriche sotto tensione. È vietato operare su impianti elettrici senza autorizzazione.
	Pericolo per la presenza di organi in movimento. E' vietato effettuare carico o scarico barattoli con macchina in movimento.
	Obbligo di leggere attentamente il manuale d'istruzioni prima di qualsiasi operazione sulla macchina.
	Obbligo di messa a terra dell'impianto elettrico.

### 3.7 Uso previsto della macchina

La funzione unica di detti tintometri è quella di mantenere omogeneo i prodotti (vernici) situati nei barattoli (non forniti da Tecmec) e chiusi da appositi coperchi (forniti da Tecmec).

### 3.8 Uso non previsto

Ulteriori usi del macchinario non descritti nel presente manuale sono da ritenersi impropri e quindi vietati.

In particolare è vietato:

- È vietato effettuare il carico e lo scarico dei barattoli quando la macchina è in funzione, in quanto le palette di trascinamento sono in movimento. Un apposito segnale luminoso d'avvertimento è posto in luogo ben visibile sulla parte frontale del quadro di comando.
- È vietato ogni tipo di manomissione o interventi non autorizzati sul quadro elettronico.
- È vietato l'accesso al vano motore da personale non autorizzato e, in ogni caso, quando la spina d'alimentazione della macchina è inserita nella presa di corrente.
- È vietato rimuovere la protezione del vano motore, se non in fase di manutenzione e solamente da personale esperto.

**È in ogni modo obbligatorio scollegare la spina d'alimentazione prima di qualsiasi intervento di manutenzione.**

## **4 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE**

Le macchine vengono imballate in apposite scatole di cartone e trasportate su pallet.

Su ogni scatola viene apposta un'etichetta sulla quale compare il tipo di modulo, il codice e l'ordine di produzione.

La targhetta di marcatura, identificazione con relativa simbologia dei rischi e dei rischi residui è riportata sul pannello frontale del basamento motore.

In caso si renda necessario lo spostamento di una macchina già operativa, attenersi ai punti sottostanti:

- operare sempre seguendo le indicazioni previste dalle vigenti norme antinfortunistiche
- rimuovere, e riporre in luogo idoneo, i barattoli dei coloranti dai piani di agitazione
- smontare, riporre ed assicurare ad uno o più bancali i singoli moduli della struttura
- trasportare, con mezzi idonei, i bancali al luogo di destinazione
- posizionare la macchina ripetendo le fasi di installazione

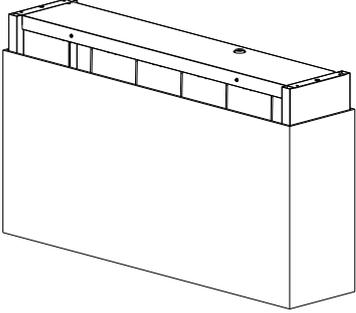
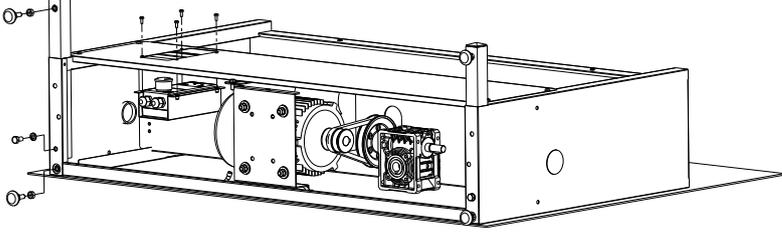
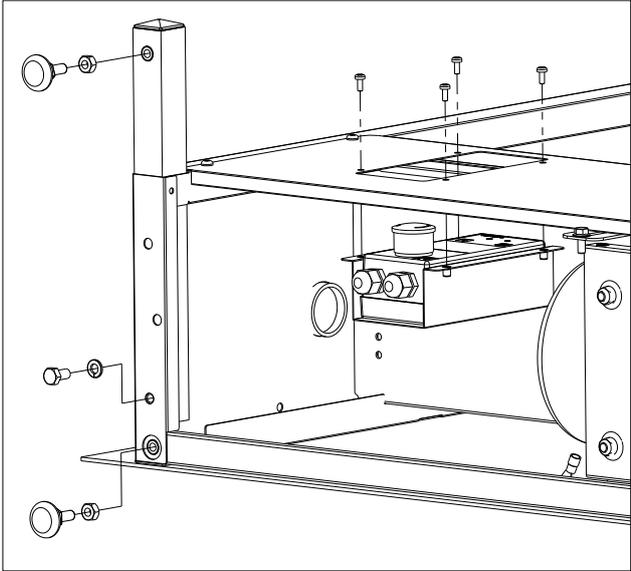
Per evidenti motivi di sicurezza è vietato spostare la macchina assemblata.

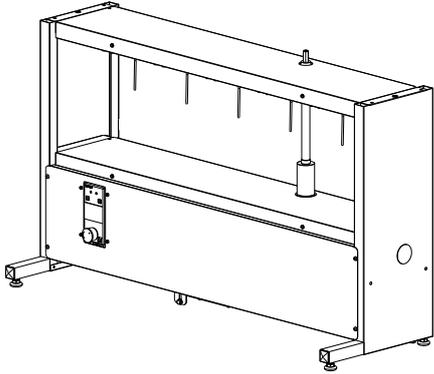
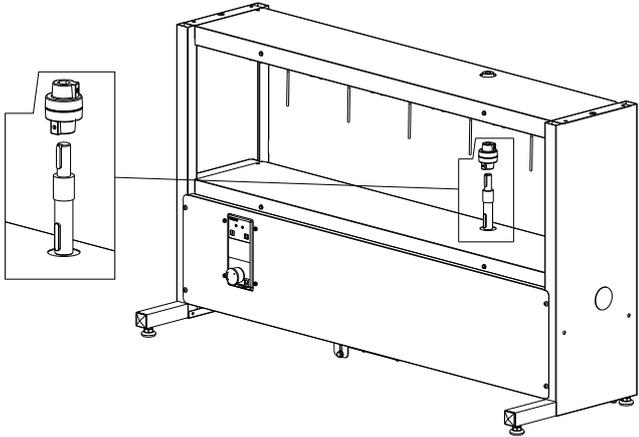
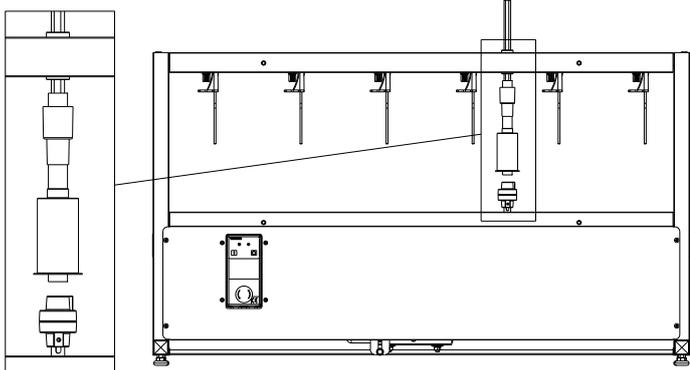
**Per movimentazioni su lunghe distanze è obbligatorio imballare e fissare la macchina al bancale come quando è stata consegnata.**

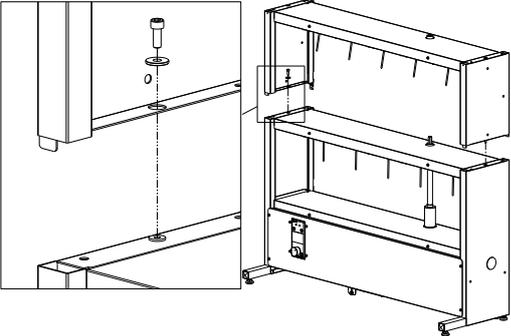
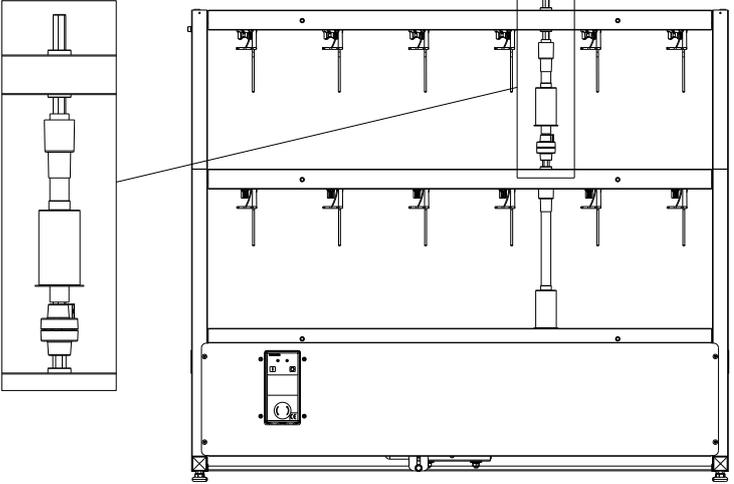
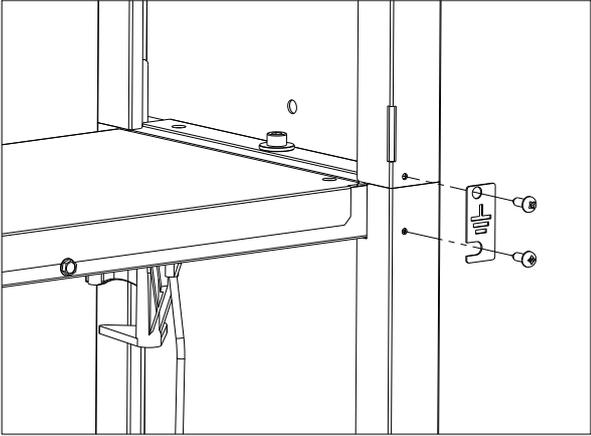
## 5 INSTALLAZIONE

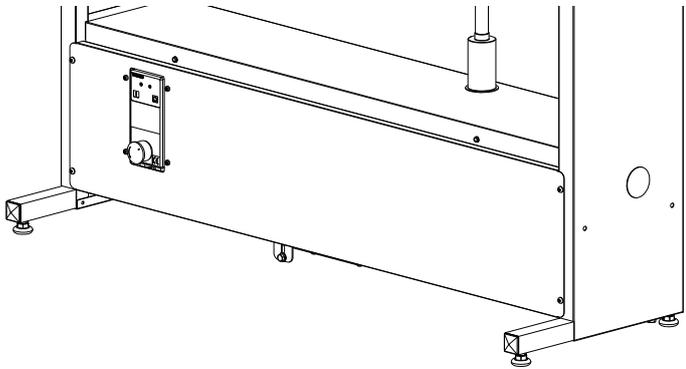
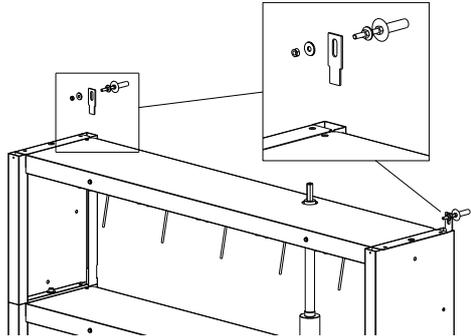
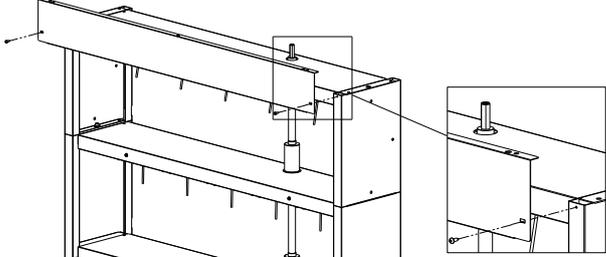
### AVVERTENZA

**Considerate le dimensioni ed i pesi dei vari componenti che si andranno a movimentare è vincolo fondamentale che le prossime fasi descritte in queste istruzioni di montaggio siano effettuate da 2 (due) persone.**

<p><b>A</b></p> <p>Estrarre il modulo dalla scatola di imballo.</p>	
<p><b>B</b></p> <p>Sdraiare il modulo a terra utilizzando la scatola di imballo aperta per evitare graffi sulla struttura.</p>	
<p><b>C</b></p> <p>Fissare le prolunghe di appoggio con vite e dado M8.</p> <p>Avvitare, ma non bloccare, i piedini regolabili con relativi dadi.</p> <p>Fissare il quadro di comando al pannello frontale con viti M4.</p>	

<p><b>D</b></p> <p>Posizionare il basamento a circa 40-50 cm dalla parete alla quale verrà fissato.</p> <p>Accertarsi che il pavimento sia il più possibile in piano; se dovessero esserci dei dislivelli, agire sui piedini regolabili.</p>	
<p><b>Non effettuare l'operazione sopradescritta comporta rumorosità, malfunzionamento (usura anomala delle parti mobili) e rischi per l'utilizzatore finale.</b></p>	
<p><b>E</b></p> <p>Inserire l'albero provvisto di giunto nella sede del riduttore.</p>	
<p><b>F</b></p> <p>Inserire l'albero di trasmissione nell'ingranaggio del ripiano e poi nel giunto del riduttore passando dalle protezioni di plastica.</p> <p>Serrare il grano del giunto con la chiave data in dotazione.</p> <p>Far scorrere le protezioni fra di loro in modo che vadano a contatto con la struttura.</p>	

<p><b>G</b></p> <p>Sovrapporre i moduli che compongono la macchina.</p> <p>Incastrare le apposite linguette nella struttura sottostante e fissare con vite M6 e rondella.</p>	
<p><b>H</b></p> <p>Analogamente a quanto fatto per il basamento, collegare l'albero di trasmissione.</p>	
<p>Ripetere l'operazione <b>H</b> per tutti i moduli agitati che compongono la configurazione del tintometro.</p>	
<p><b>I</b></p> <p>Collegare, nella parte posteriore del tintometro, le varie strutture dei moduli con la pista di messa a terra.</p>	

<p><b>L*</b></p> <p>Posizionare il tintometro contro una parete (o analoga struttura che ne sostenga il peso in caso di ribaltamento).</p> <p>Controllare che i piedini appoggino correttamente e che la macchina sia in piano (aiutarsi con una livella).</p> <p>Se non lo fosse agire sui piedini regolabili posti sotto al basamento. A fine regolazione bloccare i piedini con il controdado.</p> <p>* Se il tintometro è composto da più di una colonna agitata passare al punto <b>O</b>.</p>	
<p><b>M</b></p> <p>Fissare la struttura al muro con le zanche e tasselli dati in dotazione.</p>	
<p><b>Questa operazione <u>E' OBBLIGATORIA.</u></b></p> <p><b>Non effettuare l'operazione sopradescritta comporta rischi per l'utilizzatore finale.</b></p>	
<p><b>N</b></p> <p>Fissare il frontalino (Optional) nella parte superiore dell'ultimo modulo.</p>	

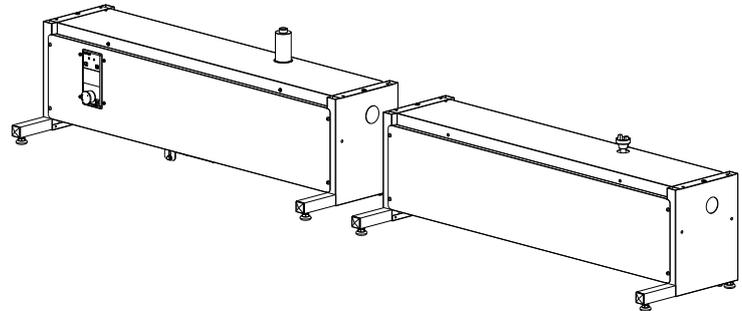
**Operazioni supplementari per tintometri a due o più colonne**

**O**

Rimuovere il tappo di plastica sul lato destro del basamento con motore.

Montare le prolunghe anti ribaltamento sul basamento senza motore.

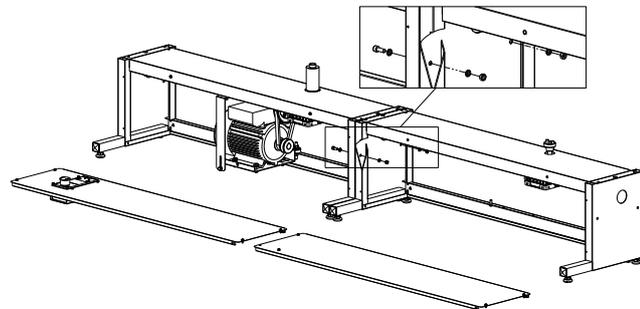
Affiancare il basamento senza motore a quello con motore già fissato alla parete.



**P**

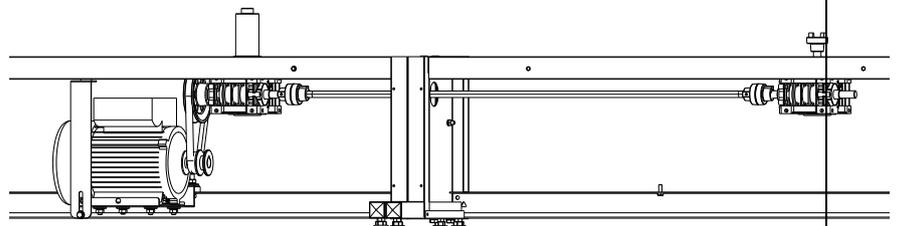
Rimuovere i pannelli frontali dei due basamenti.

Fissare le due strutture tramite rondelle dentellate, dadi e viti M6.



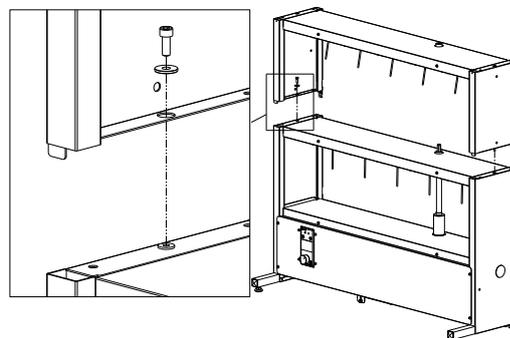
**Q**

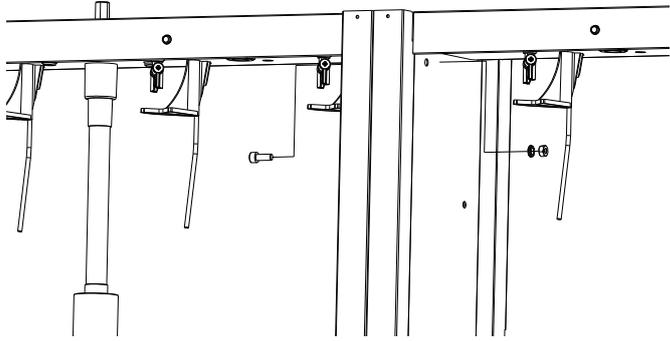
Collegare i riduttori tramite albero e giunti di trasmissione.



**R**

Sovrapporre e fissare i successivi moduli come al punto **G-H-I-L**.

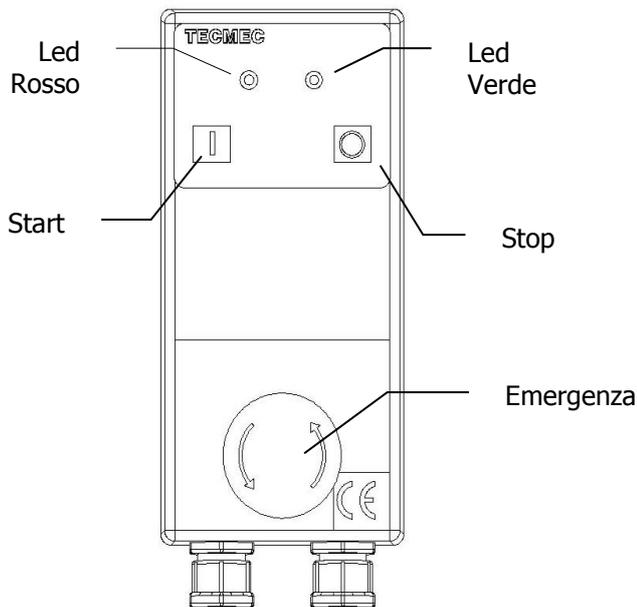


<p><b>S</b></p> <p>Collegare le due colonne tramite vite e dado M6 utilizzando i fori nei montanti dei moduli.</p>	
<p><b>T</b></p> <p>Ultimare l'installazione eseguendo i punti <b>M</b> e <b>N</b>.</p>	

## 6 UTILIZZO

### 6.1 Istruzioni d'uso e regolazione quadro elettronico STANDARD

La macchina agitatrice è controllata da un quadro elettronico con CPU interna che genera i comandi d'azionamento del motore. Il quadro di comando è appeso sul montante destro della macchina.



#### PULSANTE DI START

Abilita l'avvio del motore per il tempo impostato in modalità ciclica (standard: 20 minuti di agitazione, 240 minuti di pausa).

#### PULSANTE DI STOP

Ferma il motore, interrompe la funzione ciclica.

#### PULSANTE D'EMERGENZA

Ferma il motore mantenendo il quadro alimentato. Per il riavvio del motore e della funzione ciclica, dopo aver sbloccato il pulsante d'emergenza ruotandolo in senso orario, si dovrà premere il pulsante di avvio.

#### SEGNALAZIONI

Led verde	=	Tintometro alimentato (presenza tensione)
Led rosso lampeggiante e Led verde spento	=	Motore in rotazione e macchina in fase di agitazione
Led rosso e verde accesi con luce fissa partire automaticamente)	=	Modalità ciclica inserita (Motore fermo ma pronto a

#### Nota:

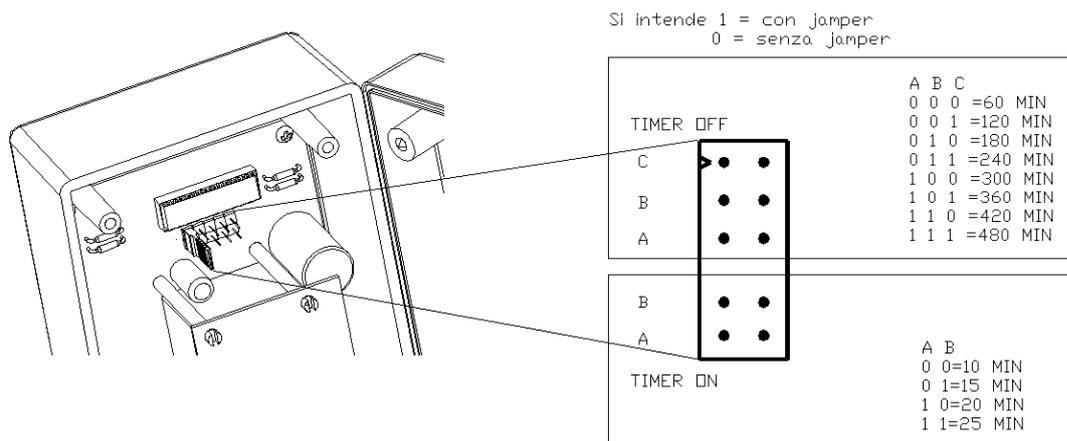
**Per avviare il motore durante la fase di pausa premere il tasto rosso STOP, attendere qualche secondo e premere il tasto verde START.**

## 6.2 Impostazioni personalizzate tempi agitazione pausa

Il quadroelettronico è impostato di fabbrica per un tempo di agitazione di 20 minuti e per un tempo di pausa di 240 min.

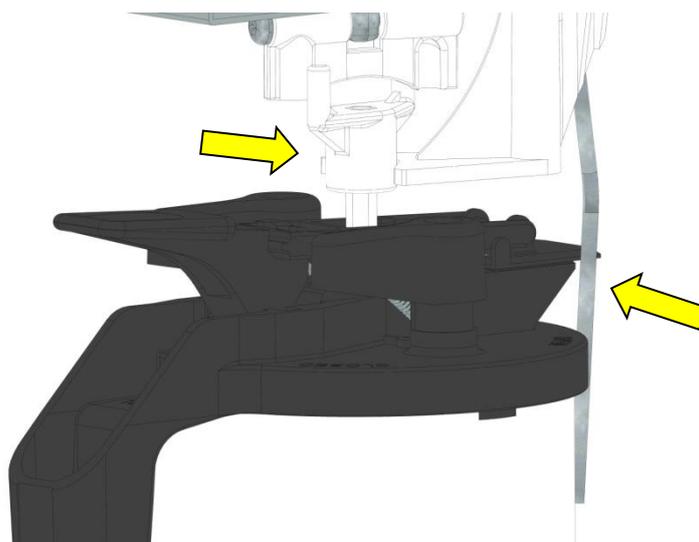
Altri tempi di lavoro impostabili internamente : 10-15-25 min

Altri tempi di pausa disponibili e settabili internamente : 60-120-180-300-360-420-480 min



## 6.3 Carico/scarico dei barattoli

Inserire o prelevare i barattoli dalle rispettive collocazioni solamente a macchina spenta. In fase di inserimento accertarsi che il coperchio venga posizionato in modo corretto. I punti di riferimento del coperchio sono due, cornetto su forcella di battuta e becco su chiodo metallico antirotazione.



## **7 MANUTENZIONE**

### **7.1 Manutenzione ordinaria**

Per una maggiore durata di utilizzo della macchina, il tintometro Sirio HH necessita di pochi accorgimenti da tenere presenti:

- controllare ad inizio giornata che la spia di alimentazione sia accesa;
- controllare che tutti i coperchi dei barattoli siano collocati correttamente nella zona di agitazione;
- in caso di perdite scollegare la macchina dalla rete e, adottando idonee misure protettive, pulire immediatamente la zona con prodotti conformi al prodotto da rimuovere;
- lasciare la macchina in modalità operativa anche la sera e nei weekend per mantenere i prodotti sempre pronti al loro utilizzo;
- verificare semestralmente il corretto serraggio dei giunti di trasmissione ed anche il corretto tensionamento della cinghia motore;
- verificare mensilmente il corretto funzionamento del pulsante di emergenza. Premere il pulsante in qualsiasi modalità operativa e accertarsi che le spie sul quadro vengano spente ed anche il motore (in caso di agitazione) venga arrestato. A verifica avvenuta, ripristinare il corretto funzionamento del tintometro premendo il tasto START.

Per ogni altro dubbio o problema contattare il Servizio Assistenza.

### **7.2 Periodi di non utilizzo**

Nel caso in cui la macchina venga spenta per un lungo periodo (es. lunghe festività o ferie estive) è necessario (per non sovraccaricare il motore) procedere nel seguente ordine:

- rimuovere tutti barattoli dai piani del tintometro e mescolarli tramite mixer o manualmente verificando nel contempo eventuali problemi di consistenza.
- Riposizionarli a gruppi di 2-3 sulla macchina ed agitarli per almeno 5 minuti.
- Fermare il tintometro ed inserire altri barattoli da agitare.

Procedere in questa sequenza fino ad aver alloggiato tutti i barattoli.

In caso di mancata tensione verificarne il motivo e, ripristinata la condizione di sicurezza, riattivare il ciclo di agitazione premendo il pulsante START in modo da garantire sempre la buona omogeneizzazione del prodotto.

Durante la fase di carico/scarico dei barattoli, fermare (pulsante rosso STOP) la macchina in modo da non far partire l'agitazione automatica.

## 8 DIAGNOSI

Problema	Possibile causa	Possibile soluzione
Il motore non gira ed il quadro elettronico è spento.	Manca l'alimentazione.	Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato ed efficiente.
	É intervenuta la protezione termica interna del motore.	Staccare la spina ed attendere un'ora prima di ricollegarla; verificare il funzionamento. Se non è corretto sostituire il motore.
	Il pulsante di emergenza è rimasto premuto.	Sbloccare il pulsante ruotandolo; quindi remere il pulsante d'avvio.
Il quadro non è funzionante in tutti o parte dei pulsanti.	Possibile sovraccarico di tensione.	Staccare la spina, attendere qualche minuto prima di reinserirla e azionare il tintometro.
	Guasto del quadro.	Sostituire il quadro difettoso.
Il motore funziona ma non trasmette la rotazione all'albero verticale.	Cinghia allentata.	Regolare la tensione della cinghia.
	Albero del riduttore sprovvisto di chiavetta.	Inserire la chiavetta per l'accoppiamento albero/riduttore.
	Giunto di trasmissione rotto/sganciato	Controllare il collegamento tra i vari giunti.
Macchina rumorosa.	Cinghia troppo tesa.	Allentare la cinghia.
	Macchina non posizionata correttamente. I piedini non sono regolati in modo corretto.	Regolare correttamente i piedini del basamento.
Il quadro è acceso ma il motore non funziona.	Fusibile bruciato.	Cambiare il fusibile.

## 9 SPECIFICHE

### 9.1 Specifiche tecniche tintometro modello STANDARD

<i>Caratteristica</i>	<i>Valore</i>	<i>U.M.</i>	
Dimensioni	Altezza	Modulare	mm.
	Larghezza	760 / 1125 / 1500 / 1850	mm.
	Profondità colonna	240	mm.
	Profondità basamento	370	
Massa a vuoto	Minima	36 (bas. 760 + 3L)	Kg.
	Massima	n.d.	Kg.
Temperatura di funzionamento	10÷40	°C	
Tensione di alimentazione	220 ±15%	V	
Frequenza di rete	50 Hz (60Hz)	Hz	
N° fasi	1Ph+N+TERRA		
Potenza massima assorbita	0,75	kW	
Gradodi protezione	IP54		
Rumorosità	<70db		

#### Quadro elettronico

Dimensioni:	15 x 7 x 5 cm
Grado di protezione:	IP54
Protezione del quadro:	Fusibile interno da 10 ampere
Tensione alimentazione:	220V 50/60Hz
Tastiera:	di tipo a membrana con tasti in rilievo e fungo di emergenza
Segnalazioni:	led rosso – led verde

#### Motore

Motore asincrono monofase – 4P B3 potenza 0,75 kW (1hp).	
Dati nominali:	tipo MEC 80–0,75kW 4 poli 220/240V–50Hz
Forma costruttiva:	B3
Protezione termica:	sonda termica inserita nell'avvolgimento NC-250V-25A
Condensatore:	40µF inserito nella scatola morsetti
Norme di riferimento:	IEC 34-1 - 73/23 CEE – 89/336 CEE

## 9.2 Specifiche tecniche tintometro modello ATEX

<i>Caratteristica</i>		<i>Valore</i>	<i>U.M.</i>
Dimensioni	Altezza	Modulare	mm
	Larghezza	760 / 1125 / 1500 / 1850	mm
	Profondità	240	mm
		370	
Massa a vuoto	Minima	39 (bas. 760 + 3L)	Kg
	Massima	n.d.	Kg
Temperatura di funzionamento		10÷40	°C
Tensione di alimentazione		220 ±15%	V
Frequenza di rete		50 Hz (60Hz)	Hz
N° fasi		1Ph+N+TERRA	
Potenza massima assorbita		0,75	kW
Rumorosità		<70db	

### Quadro elettronico

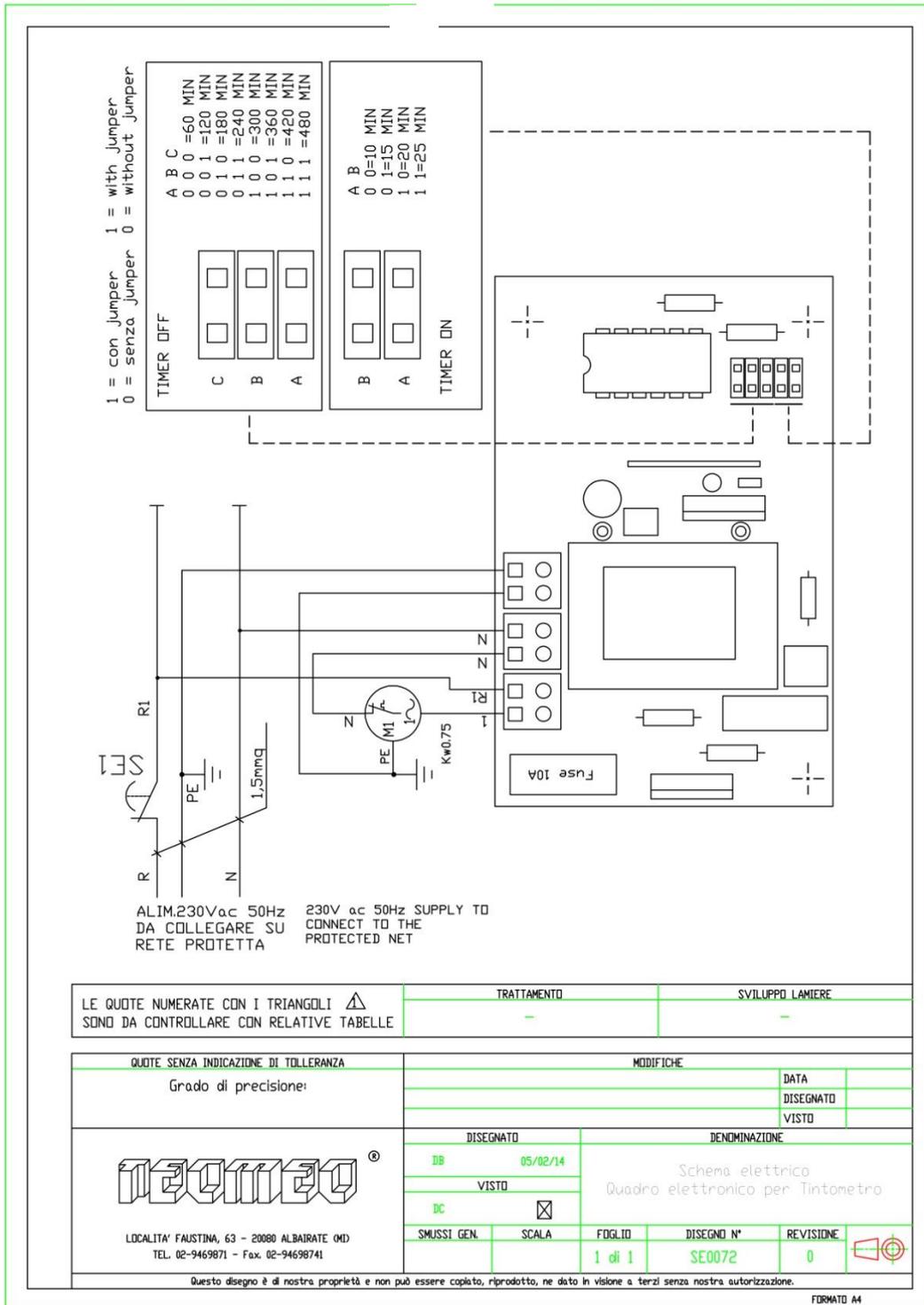
Dimensioni: 12x9x12 cm  
Grado di protezione: IP67  
Tensione alimentazione: 220V 50/60Hz  
Comandi: Tasto ON - Pulsante EMERGENZA

### Motore

Motore asincrono monofase ATEX – 4P B3 potenza 0,75 kW (1hp).  
Dati nominali: tipo II 2G Ex d IIB T4 -RL M80 B3 0,75kW V230 50/60Hz.  
Forma costruttiva: B3  
Protezione termica: sonda termica inserita nell'avvolgimento PTC 120°C  
Condensatore: 2x12,5 µF inseriti nella scatola morsetti  
Norme di riferimento: EN 60079-0 2004; EN60079-1 2004; EN60079-4 2003; EN61241-0 2006;EN61241-12004;EN60529 Ottobre 1991; EN 60034-5 Ottobre 1991

## 10 SCHEMI ELETTRICI

### 10.1 Cablaggio alimentatore-quadro Standard/motore monofase





## **11 SMALTIMENTO**

Prima di procedere a qualunque operazione scollegare la spina di alimentazione.

Questo impianto non può essere smaltito come rifiuto domestico.

In caso di smaltimento, smontare e suddividere, per quanto possibile le parti della macchina dividendole in base alla loro diversa natura (ad esempio: tubazioni, componenti in gomma, lubrificanti, solventi, prodotti vernicianti, alluminio, materiale ferroso, rame, ecc.).

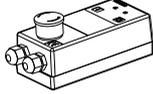
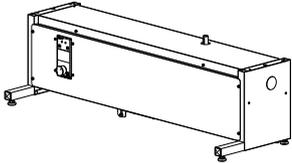
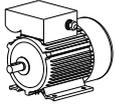
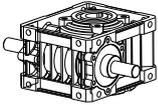
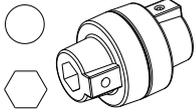
Procedere allo smaltimento secondo le norme vigenti in materia, che possono anche richiedere comunicazioni scritte o richieste di autorizzazione agli enti preposti.

I prodotti fuoriusciti accidentalmente dai barattoli, ma anche i manufatti contaminati (es. carta/stracci) utilizzati per la pulizia, devono essere recuperati e smaltiti secondo le vigenti norme di legge, in quanto la loro dispersione provoca danni sia alle persone che all'ambiente.

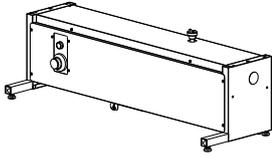
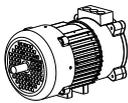
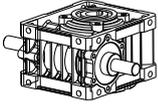
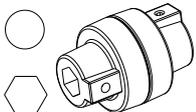
Per lo smaltimento dei prodotti coloranti, o per le parti del macchinario contaminate da essi, fare riferimento alle schede tecniche di sicurezza dei relativi prodotti.

## 12 RICAMBI

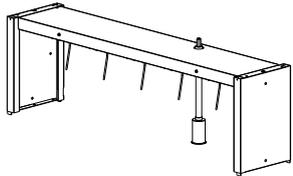
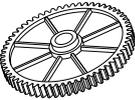
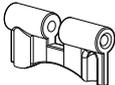
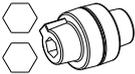
### 12.1 Basamenti Standard

	012245	QUADRO ELETTRONICO IP54 20on/240off	
	101997	MOTORE M80B-220V-50HZ	
	103503	RIDUTTORE U40FP 7.5/1	
	103571	RIDUTTORE U40FP 10/1	
	102527	CINGHIA A18 DENTELLATA	
	102001	CINGHIA A19 DENTELLATA	
	017312	GIUNTO Ø14/ESAG. 12	

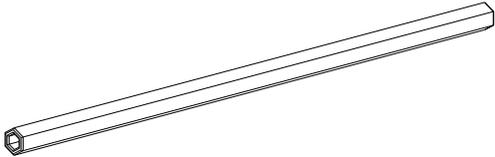
### 12.2 Basamenti Atex

	103832	PULSANTE AVVIO	
	103831	PULS.EMERGENZA	
	103833	MOTORE ADPE V220 ATEX	
	103584	RIDUTTORE U40FP 7,5/1 ATEX	
	103613	RIDUTTORE U40FP 10/1 ATEX	
	102527	CINGHIA A18 DENTELLATA	
	102001	CINGHIA A19 DENTELLATA	
	017312	GIUNTO Ø14/ESAG. 12	

### 12.3 Moduli

	001213	INGRANAGGIO FOLLE Ø60	
	001212	INGRANAGGIO CON PERNO Ø60	
	008194	INGRANAGGIO CENTRALE Ø60 FORO ESAG 12	
	008202	INGRANAGGIO FOLLE Ø124	
	008912	AGGANCIO FORCELLA HH	
	017971	GIUNTO ESAGONALE 12/12	

### 12.4 Alberi di trasmissione

019581	Albero Al L=323,5	
019582	Albero Al L=658,5	
019583	Albero Al L=248,5	
019584	Albero Al L=508,5	
019585	Albero Al L=767	
019586	Albero Al L=841.5	
019587	Albero Al L=993.5	
019588	Albero Al L=1025	
019589	Albero Al L=258	