



97520

HYDROFAN MANUALE D'UTILIZZO



Lo scopo di questo Manuale è di indirizzare ad un corretto impiego di HYDROFAN BASECOAT tutti coloro che si apprestano ad utilizzarlo, attraverso semplici informazioni e consigli pratici immediatamente adottabili.

1) PERCHÉ LA BASE OPACA ALL'ACQUA

La Direttiva Europea 2004/42/CE, che regola la commercializzazione dei prodotti nel settore della Carrozzeria, ha definito che lo smalto di finitura, tra cui la Base Opaca per sistemi doppio strato, abbia il limite massimo di **420 g/l** di VOC, in relazione al prodotto pronto allo spruzzo. La sola risposta tecnologica che permette il contenimento delle emissioni (VOC) in atmosfera al di sotto di questo limite è oggi un prodotto a base acqua, dove la gran parte del solvente è stato sostituito dal solvente più eco-compatibile e naturale esistente: l'ACQUA.



HYDROFAN BASECOAT

È una finitura opaca a doppio strato disponibile in sistema a basi colorate che, oltre a rispondere a questa imposizione normativa, permette fin da subito di migliorare la qualità del lavoro e dell'ambiente in carrozzeria.

2) CONSIGLI PER UN CORRETTO USO DI HYDROFAN BASECOAT

STOCCAGGIO

Lechler garantisce per Hydrofan Basecoat **24 mesi di stabilità** se conservato in flaconi originali ad una temperatura fra $+5^{\circ}$ e $+35^{\circ}\text{C}$.



Teme il gelo, pertanto non deve essere tenuto ad una temperatura inferiore a $+5^{\circ}\text{C}$. Gli speciali flaconi Hydro-bottle in PE-HD (Mod. Dep.) e l'imballo secondario in polistirene coi quali vengono consegnati, permettono una maggiore conservazione termica nel trasporto o per brevi periodi a temperature critiche.

HYDROBOX

Grazie alla sua speciale natura formulativa ed alla avanzata tecnologia sulla quale si basa il prodotto, il sistema HYDROFAN non

richiede l'utilizzo di coperchi di miscelazione o di mobile agitatore (tintometro), ma di HYDROBOX, una semplice struttura di stoccaggio utile sia per le basi in uso che per le eventuali scorte (130 posizioni). HYDROBOX è dotato di comode ante di chiusura trasparenti, utili sia per la tenuta termica che per la protezione delle basi dalla polvere. Si consiglia comunque di tenere HYDROBOX in un locale dedicato (Paint Box) e riscaldato, per mantenere il prodotto sopra la temperatura critica di $+5^{\circ}\text{C}$.

AGITAZIONE

Prima dell'utilizzo di ciascuna tinta base è sufficiente agitare manualmente il prodotto per qualche secondo, in modo da rompere la naturale "tixotropia" caratteristica dei prodotti all'acqua e rendere la base Hydrofan omogenea e facilmente dosabile. Alla prima apertura della confezione o dopo qualche giorno di non utilizzo, si consiglia di agitare il prodotto per un tempo più lungo (ca. 30 sec.).





LECHLER



DOSAGGIO

HYDROFAN Basecoat è confezionato in flaconi con uno speciale tappo QUICK DOSING, studiato per favorire la precisa dosatura del prodotto sulla bilancia:

- È dotato di anello di garanzia, che si stacca alla prima apertura del flacone.
- È regolabile su due differenti posizioni, per favorire un'erogazione precisa per le piccole quantità e rapida per le grandi quantità di materiale.

Consigli pratici di dosatura:

- Dopo l'agitazione, ruotare la base del tappo fino a raggiungere la posizione ideale, consona alle quantità da erogare.
- Girare il contenitore verso il recipiente.
- Applicare una leggera pressione sul flacone per dosature minime e più energica per quantità maggiori.

Il tappo erogatore è dotato di uno speciale sistema bi-conico autopulente, che permette di conservare il prodotto nell'imballo senza problemi di evaporazione o formazione di residui secchi.





FONDI SUI QUALI PUÒ ESSERE APPLICATO

- Tutte le verniciature preesistenti ben consolidate ed adeguatamente carteggiate secondo scheda tecnica.  N.400
- Tutti i Primer, Fondi e Isolanti 2K o 1K all'acqua della gamma Lechler, carteggiati a secco con carta grana P400, a umido con carta grana P 600-800.
- Primer Ancoranti per plastica della gamma Lechler.
- In ciclo bagnato su bagnato, usare solo i Fondi Isolanti della gamma Lechler (04804 o MAC85, 04122 o MAC9), seguendo attentamente le indicazioni specifiche per l'uso con HYDROFAN riportate in Scheda Tecnica.

HYDROFAN MANUALE D'UTILIZZO



PRETRATTAMENTO DEL SUPPORTO

1. I fondi e le vecchie verniciature consolidate devono essere carteggiate, pulite e sgrassate con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e successivamente con 00665 HYDROCLEANER SLOW o 00699 HYDROCLEANER (obbligatorio).
2. Asciugare bene la superficie con panni puliti.
3. Prima della verniciatura con HYDROFAN passare delicatamente la superficie con un panno antipolvere (TACK RAG), evitando di toccare la zona con le mani.



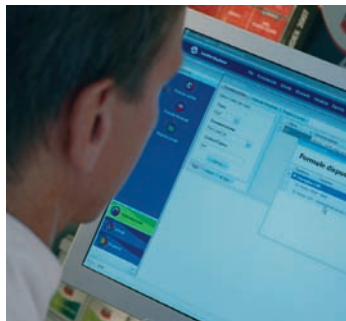
PREPARAZIONE DELLA MISCELA E DILUIZIONE

1. Agitare brevemente ogni singola tinta base.
2. Preparare la tinta secondo la relativa formula colore.
3. Miscelare accuratamente.
4. Diluire dal 10% fino a max 20% utilizzando HF900 Thinner o HF920 Thinner Slow seguendo la tabella:



	HF900	HF920
Temperatura di applicazione	15-25°C	25-35°C

Utilizzare sempre contenitori di plastica (Cod. 97007-8) o metallo verniciati internamente.





FILTRAZIONE

Prima dell'uso si suggerisce di filtrare il prodotto, a garanzia della massima pulizia, con filtri in plastica a 2000 maglie (Cod. 97314); o eventualmente 5000 maglie in plastica (Cod. 97313). È sconsigliato l'utilizzo di filtri di carta.



AEROGRAFI

Usare solo aerografi professionali con ugello 1.3-1.4 mm alla pressione consigliata dal produttore dello strumento.

Non utilizzare lo stesso aerografo impiegato anche per prodotti al solvente, per evitare qualsiasi problema di inquinamento del prodotto all'acqua, con possibile formazione di difetti superficiali.

IMPIANTISTICA

Hydrofan Basecoat è un prodotto molto facile da utilizzare e rapido in essiccazione; il suo utilizzo non richiede modifiche alle cabine di applicazione.

Si consigliano comunque impianti dotati di flussi omogenei d'aria, con cubature di almeno 17.000 m³/h.

Per un risultato finale ottimale è molto importante mantenere gli impianti di filtrazione puliti ed effettuare regolare manutenzione.

APPASSIMENTO (prima dell'applicazione della trasparente)



Dopo l'applicazione della base, far evaporare l'acqua lasciando opacizzare la superficie in modo omogeneo, prima di applicare la trasparente.

In cabina, in normali condizioni ambientali (50% di umidità relativa) sono sufficienti 30' a 20°C. Per accelerare i tempi di questa fase è possibile utilizzare soffioni DRY JET.

Quando il film di base opaco è uniformemente opaco, è possibile sovrapporre la trasparente.

Ricordare che temperature ambientali superiori ai 20°C e/o umidità relativa inferiore al 50% accorciano il tempo di essiccazione indicato. In condizione di elevata umidità, qualora si volesse accelerare la fase di appassimento, è possibile scaldare il supporto per 5-10 min. a 40-60°C.

CARTEGGIATURA



La speciale composizione della base opaca HYDROFAN consente la carteggiatura diretta, utile ad eliminare eventuali piccole imperfezioni.

È assolutamente sconsigliata la carteggiatura ad umido (con acqua). Prima di applicare la trasparente è necessario applicare una mano leggera di base opaca sulla zona carteggiata.

AVANZI DI PRODOTTI

Essendo HYDROFAN Basecoat monocomponente, il residuo della tinta realizzata può essere riutilizzato per verniciature successive, purché posto non diluito in appositi contenitori in plastica chiusi ermeticamente e conservati a temperature tra +5 e +35°C.

Il tempo di stoccaggio delle tinte realizzate è di qualche mese.

PULIZIA DELLE ATTREZZATURE

Gli strumenti utilizzati possono essere puliti con acqua di rete subito dopo l'uso, raccogliendo il residuo in un apposito contenitore per il suo successivo smaltimento.

In caso intercorra un tempo prolungato prima di effettuare la pulizia, è necessario utilizzare il diluente specifico HF800 GUN WASHER, molto efficace nella pulizia di prodotti parzialmente filmati.





LECHLER



Una volta impiegato, HF800 potrà essere nuovamente utilizzato (eventualmente distillato) oppure inviato allo smaltimento, come un qualsiasi solvente. Prima di utilizzare nuovamente l'aerografo, è importante risciacquarlo sempre con acqua. L'acqua di lavaggio può essere poi rigenerata e recuperata utilizzando HF850 FLOCK ADDITIVE.



3) APPLICAZIONE DELLA BASE OPACA HYDROFAN

A - Applicazioni per rifacimenti totali (es. fiancate e vetture complete)

Operare come segue:

1. Diluire il prodotto con HF900 o HF920 e applicare 1 mano leggera.
2. Aspettare la completa opacizzazione (essiccazione della base).
3. Applicare 1 mano piena (per tinte poco coprenti aspettare la completa opacizzazione e dare una seconda mano).
4. Smacchiare sul film ancora umido abbassando la pressione.
5. Per accelerare l'essiccazione si possono impiegare i soffioni DRY JET (optional).



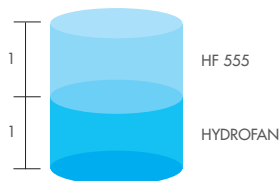


B - Applicazione di particolari (es. parafango) con sfumatura.

1. Portare in copertura con il prodotto normalmente diluito.
2. Lasciare opacizzare ed eliminare l'eventuale sfumo con panno antipolvere.
3. Uniformare con un'ulteriore mano di HYDROFAN abbassando la pressione.
4. Per la sfumatura preparare la seguente miscela:

HYDROFAN pronto all'uso	100 parti
-----------------------------------	-----------

HF 555 HYDROFAN FADE OUT BLENDER	50-100 parti
---	--------------



5. Applicare la miscela a bassa pressione sulle parti adiacenti, raccordando anche la parte già coperta.
6. Per accelerare l'essiccazione si possono impiegare i soffioni DRY JET (optional).

C - Applicazione per "Spot repair"

1. Portare in copertura con 2-3 mani leggere di prodotto normalmente diluito.
2. Lasciare opacizzare (possibile uso di soffioni per accelerare l'operazione), eliminare lo sfumo con panno antipolvere.
3. Abbassare la pressione e allargarsi sulla parte adiacente.
4. Per accelerare l'essiccazione usare i soffioni.

4) SOVRAPPLICAZIONE CON TRASPARENTE

È possibile sovrapplicare HYDROFAN Basecoat con tutte le trasparenti della gamma Lechler.

La trasparente deve essere applicata sulla base all'acqua quando quest'ultima è omogeneamente opaca (quindi quando tutta l'acqua contenuta è evaporata).

5) ...E SE QUALCOSA NON HA FUNZIONATO? CONSIGLI E TRUCCHI DEL MESTIERE

A - Difetti, colature e sporchi sulla base Hydrofan

Occorre accelerare l'essiccazione della base opaca nell'area interessata dal difetto (con un soffione DRY JET), carteggiare il difetto con carta a secco P600

(per facilitare l'operazione è possibile anche bagnare la zona con 00695 SILICON REMOVER SLOW), pulire con panno antipolvere e riapplicare lo smalto HYDROFAN solo nella parte trattata. **NON UTILIZZARE MAI ACQUA O SGRASSANTI A BASE ACQUA.**

B - Aloni neri che si formano nei ritocchi

Soprattutto nelle tinte argento si possono formare aloni neri sulla parte esterna del ritocco.

Per eliminarli occorre ridurre al minimo la pressione dell'aria utilizzando la tecnica "a goccioline" o "a pioggia" sulla parte alonata. Si consiglia di tagliare l'applicazione sulla diagonale della zona adiacente. In caso di "Spot repair" si consiglia l'utilizzo di aerografi dedicati (mini jet). L'utilizzo di HF555 aiuta ad eliminare il problema.

C - Macchiature sulle tinte metallizzate e perlate

Per prevenire macchie sulle parti piane delle vetture, prima dell'applicazione della trasparente, aumentare la distanza fra il supporto e l'aerografo (40 cm circa), mantenendo sempre la medesima pressione e applicare sull'ultima mano ancora umida. Questa operazione può essere ripetuta fino a completa omogeneizzazione.

6) INCONVENIENTI: COME SUPERARLI

FORMAZIONE DI CRATERI E SCHIVATURE

MOLTO IMPORTANTE: tutti i prodotti all'acqua sono molto più sensibili a fenomeni di cratering e schivature rispetto a quelli a solvente. Raccomandiamo pertanto:

- Un'accurata pulizia dell'attrezzatura (aerografi in particolare).
- Tenere un aerografo solo per l'applicazione dei prodotti all'acqua per evitare contaminazione acqua / solvente.
- Prima dell'applicazione di HYDROFAN passare sulla superficie 00665 HYDRO-CLEANER SLOW o 00699 HYDROCLEANER e asciugare bene con panni puliti.
- Controllare sempre la pulizia dell'aria del compressore e la funzionalità dei filtri dell'olio.
- Per fondi carteggiati ad umido, eliminare con cura polvere di carteggiatura e vari sali e residui contenuti nell'acqua di carteggiatura.
- Usare panni puliti per tutte le operazioni di sgrassatura e pulizia.
- Non usare in carrozzeria prodotti al silicone (sigillanti-polish-abrasivi-cere).

PRESENZA DI OMBREGGIATURE/MACCHIATURE

- Usare un aerografo idoneo con ugello pulito.
- Seguire attentamente le istruzioni tecniche.
- Sfumare solo sul film ancora umido.
- Non applicare l'ultima mano troppo bagnata.

PRESENZA DI MACCHIE DI UMIDITÀ NEL TRASPARENTE

Solitamente le cause sono le seguenti:

- Tempo di appassimento della base opaca troppo breve.
- Spessore della base troppo elevato.
- Ventilazione della cabina insufficiente.
- Mancata manutenzione dei filtri della cabina. Pertanto operare secondo quanto espresso nella Scheda Tecnica ed utilizzare un'attrezzatura adeguata.
- Assicurare la completa evaporazione, eventualmente scaldando.
- Umidità ancora presente nel film, malgrado sembri asciutto.



PRESENZA DI SPORCO NELLA BASE OPACA

- Per produrre le tinte, utilizzare recipienti puliti in plastica o verniciati internamente.
- Pulire perfettamente l'aerografo sciacquando con HF800 GUN WASHER e successivamente solo con acqua.
- Tenere le tinte base alla temperatura di stoccaggio consigliata.
- Usare filtri ben puliti (privilegiare quelli monouso) e di misura adeguata alla grana degli allumini della tinta da applicare.
- Evitare shock termico.

RAGGRINZIMENTO

Si verifica solo quando si utilizzano fondi in bagnato su bagnato con un tempo di appassimento troppo breve o a temperature troppo basse, prima della sovrapposizione della base opaca.

PROBLEMI DI ADESIONE DI BASE OPACA E TRASPARENTE SUL FONDO

Non applicare HYDROFAN direttamente su lamiera, ma eventualmente su Wash Primer o fondi consigliati in scheda tecnica.

PROBLEMI DI ADESIONE DELLA TRASPARENTE SULLA BASE OPACA

Le cause più frequenti sono dovute all'applicazione della trasparente su base opaca:

- Non completamente essiccata.

- Con condensa in superficie con eccessivo spessore del film.

- Con base opaca applicata troppo sfumata (polvere in superficie).

COLORI DEI METALLIZZATI TROPPO CHIARI

Le cause possono essere le seguenti:

- Applicazione troppo secca.
- Viscosità troppo bassa.
- Prodotto troppo diluito.
- Pressione d'applicazione troppo alta.

Seguire ed attenersi sempre alle istruzioni indicate sulle Schede Tecniche.

COLORI DEI METALLIZZATI TROPPO SCURI

Le cause possono essere le seguenti:

- Applicazione troppo bagnata.
- Viscosità troppo alta.
- Prodotto poco diluito.
- Pressione d'applicazione troppo bassa.

Seguire ed attenersi sempre alle istruzioni indicate sulle Schede Tecniche.

ED ORA: BUON LAVORO CON HYDROFAN!

